

## A felület előkészítése

Ahhoz, hogy a termékkel jó eredményt érhesen el, kifejezetten fontos a felület szakszerű előkészítése. A pontos követelmények az alkalmazástól, a várható élettartamtól és a felület eredeti állapotától függően változnak.

A felület optimális előkészítésével minden szennyeződést eltávolít és a felület durvasága 75 és 125 µm profilmélység közeli. Ez rendszerint tisztítást és bezsírozást követő fehér fémre (Sa 3/SP5) történő homokszórással érhető el merítési céloknál valamint hőmérséklet-ingadozások és majdnem fehér fémre (Sa 2,5/SP10) légköri céloknál. A felhordás előtt távolítsa el a homokszórás maradványait a burkolandó felületről.

## Keverés

A keverés és felhordás megkönnyítéséhez az anyag hőmérséklete legyen 21 és 35 fok között. Minden csomagban megfelelő a keverési arány. Ha kisebb mennyiségű terméket szeretne bekeverni, akkor a csomag tartalmát ossza fel megfelelő arányban:

Keverési arányo	súly szerint	térfogat szerint
A : B	2,5 : 1	2,0 : 1

Az ARC SD4i(E) termék elkeverése előtt keverje be az A és B részt, hogy a lerakódott erősítő részecskék megduzzadjanak. Kézzel felhordás esetén a B részt kell az A részhez adni. 1 percen keresztül keverje kézzel. A keverék kis részét öntse vissza a B rész tartójába és kaparja le a tartó falait, hogy minden maradványt eltávolíthasson. Ekkor ismét adja ezt a részt az A tartóba. A terméket addig keverje tovább, amíg egyenletes színű lesz és nem csíkos. A géppel erős, változtatható sebességű, forgatónyomatékos keverővel keverjen, lassú sebességen. Közben olyan keverőt használjon, amely megakadályozza a levegőbuborékok képződését. Ne keverjen be több terméket, mint amennyi a megadott feldolgozási idő alatt feldolgozható.

## Feldolgozási idő percben

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	Ez a lista az ARC SD4i(E) tényleges feldolgozási idejét mutatja a keverés megkezdésétől fogva.
5 liter	35 min	30 min	20 min	15 min	
16 liter	25 min	20 min	15 min	10 min	

## Használat

Az ARC SD4i(E) permetezhető, felkenhető vagy szösmentes görgővel (pl. angóra szőrös) felhordható. Az ARC SD4i(E) felhordásánál vegye figyelembe az alábbi feltételeket:

A réteg vastagsága rétegenként: 250 µm - 375 µm

A hőmérséklet terjedeleme felhordásnál: 10 °C - 35 °C

Az SD4i (E) maximális, felhordható rétegvastagsága 3,8mm. Az ARC SD4i(E) többkomponensű levegőmentes permetezőrendszerrel hordható fel, oldószerhígítás nélkül. Az ARC specialistája szívesen nyújt segítséget és tanácsokat a felszerelések műszaki adataival kapcsolatban. Ha 1125 ml-es patron használ, akkor a SULZER MIXPAC®-pisztolyba helyezés előtt melegítse fel 50 °C-ra. Állítsa be a porlasztási fokot és adagoljon a kívánt permetezési mintához levegőt szükség szerint. A függőleges vagy fej fölötti felhordás vékonyabb rétegeket eredményez. Ennek kiegyenlítésére hordjon fel további rétegeket. Több ARC SD4i(E) réteget ismételt felületkezelés nélkül is felhordhat, ha a felület nem szennyezett és nem keményedett meg az alábbi táblázatban megadott „További felhordás vége” fokozat szerint. Ennek az időtartamnak az elteltét követően homokszórással vagy csiszolással készítsen elő a felületet és mossa le oldószerrel (a csiszolt réteg eltávolításához). Az SD4i(E) magas kerámiatartalma miatt, a levegő nélküli szórókészülék szivattyújának és nedves részeinek nagy kopása várható. Az „Alacsony mechanikus terhelés” kikeményedési állapota előtt az ARC SD4i(E) ARC-epoxianyagokkal (nem vinilészter alapú ARC-bevonatok) bevonható.

## Lefedett felület

Vastagság	Darab mérete / csomagolási egység	Lefedett felület
375 µm	1125 ml	3,00 m <sup>2</sup>
	5 l	13,33 m <sup>2</sup>
	16 l	42,67 m <sup>2</sup>

## Kikeményedési idő

	10°C (+/-2°C)	16°C (+/-2°C)	20°C (+/-2°C)	25°C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)	A teljes vegyi igénybevétel a kényszerített kikeményedéssel gyorsabban elérhető. A kényszerített kikeményedéshez hagyja az anyagot „nem ragadós” állapotra keményedni, majd 6 órán keresztül melegítse 65 °C-ra. A kikeményedés magasabb hőmérsékleten javítja az ARC SD4i(E) kémiai és termikus ellenállási képességét.
nem ragad	6 óra	4 óra	3,5 óra	3 óra	1 óra	
enyhén terhelhető	24 óra	18 óra	14 óra	10 óra	5 óra	
további felhordás vége	40 óra	30 óra	25 óra	20 óra	10 óra	
teljesen terhelhető	60 óra	48 óra	36 óra	24 óra	14 óra	
teljes vegyi terhelés	120 óra	96 óra	72 óra	48 óra	24 óra	

## Tisztítás

A szerszámokat használat után azonnal mossa le kereskedelemben kapható oldószerekkel (aceton, xilén, alkohol, metiletilketon). A kikeményedett anyag csiszolható.

## Biztonság

A termék alkalmazásával és használatosságával kapcsolatban végzett minden munkát a biztonsági adatlap (SDS) szerint végezze, amely az országban érvényes szabványok, előírások valamint egészségügyi, munkavédelmi és környezetvédelmi törvényeknek megfelel.